

**CONSEIL MUNICIPAL DU JEUDI 4 AVRIL 2024
ORDRE DU JOUR SYNTHETIQUE**

I. ADMINISTRATION GENERALE

➤ RAPPORTEUR : *Monsieur le Maire*

- 1) Approbation du procès-verbal de la séance du Conseil Municipal en date du 20 février 2024.
- 2) Modalités de vote des délibérations relatives aux nominations et représentations par le Conseil Municipal.

II. FINANCES

➤ RAPPORTEUR : *Monsieur LIEVENS*

- 3) Budget Ville :
 - Approbation du compte de gestion 2023 dressé par la Trésorerie.
 - Vote du compte administratif 2023.
 - Affectation du résultat d'exploitation 2023.
- 4) Compte administratif 2023 : Bilan de la politique foncière de la Ville :
Pour information du Conseil Municipal.
- 5) Fiscalité locale 2024 : vote des taux.
- 6) Budget Primitif 2024 : Ville.
- 7) Vente sur la voie publique d'objets lumineux lors des manifestations par des commerçants itinérants :
Tarifification.

➤ RAPPORTEUR : *Monsieur le Maire.*

- 8) Subventions 2024 aux Associations.

III. ADMINISTRATION GENERALE

➤ RAPPORTEUR : *Monsieur le Maire*

- 9) Contrat de ville « Ensemble agir pour nos quartiers 2030'' - Cadre stratégique et signature.

IV. SECURITE

➤ RAPPORTEUR : *Monsieur le Maire.*

- 10) Convention de partenariat entre la Commune et l'Etat relative à la vidéo protection urbaine.

V. **VOIRIES ET RESEAUX**

➤ RAPPORTEUR : *Monsieur DUVAL*

- 11) **Convention avec Orange pour la mise en souterrain des réseaux aériens de communications électroniques établis sur supports communs avec les réseaux publics aériens de distribution d'électricité rues Coppin à Le Portel – phase 2.**

VI. **URBANISME - DOMAINES - TRAVAUX**

➤ RAPPORTEUR : *Monsieur le Maire*

- 12) **Vente amiable du logement sis 3 rue du Cap à LE PORTEL.**
- 13) **Promesse de vente amiable à la Société Kieken Immobilier - Construction de parcelles de terrain sises à Alprech.**
- 14) **Désaffectation des trois logements sis sur le site de l'école Camus.**

VII. **ENVIRONNEMENT**

➤ RAPPORTEUR : *Monsieur le Maire*

- 15) **Consultation des géosites du projet « Geopark Transmanche » porté par le Parc Naturel Régional des Caps et Marais d'Opale et les Kent Downs National Landscapes : Avis du Conseil Municipal.**
- 16) **Bilan de la concertation et arrêt de la cartographie des ZAEnR.**
- 17) **Débat public sur la planification maritime « La mer en débat » : Pour information du Conseil Municipal.**

VIII. **SUBVENTIONS - CADRE DE VIE - DEVELOPPEMENT DURABLE**

➤ RAPPORTEUR : *Monsieur LEDEZ*

- 18) **Politique de la ville - contrat de ville : demandes de subventions 2024.**
- 19) **Demande de subvention au Département : « travaux d'aménagement des sanitaires de l'école Camus ».**
- 20) **Aide à la voirie communale – inondations exceptionnelles de novembre 2023 : Demandes de subventions.**
- 21) **Région Hauts de France « AMO pour l'assistance au montage opérationnel de l'opération d'aménagement urbain du quartier du Mont de Couppes »: Demande de subvention à la Banque des Territoires.**
- 22) **Projet de préservation et de valorisation de l'espace naturel (sentier du littoral - Mont de Couppes) : Demande de subvention auprès de la Région.**
- 23) **Projet d'aménagement touristique et de valorisation du sentier du littoral - Mont de Couppes: Demande de subventions auprès du Département.**
- 24) **Projet de sentier du littoral du Mont de Couppes : Demande de subvention auprès de l'Agence de l'Eau.**
- 25) **Demande de subvention au titre des amendes de police auprès du Département pour des aménagements de sécurité routière.**

➤ RAPPORTEUR : *Monsieur le Maire*

26) **Façades architectures et couleurs porteloises : Subventions communales.**

IX. JEUNESSE ET SPORT

➤ RAPPORTEUR : *Monsieur LEPRETRE*

27) **Programme d'animations jeunesse pour la saison estivale 2024 : A.L.S.H., mini-camps et CAJ : Modalités et tarification.**

28) **signature d'une convention entre la Commune et l'Etoile Sportive Saint Michel Le Portel Côte d'Opale « E.S.S.M. ».**

29) **Signature d'une convention de partenariat pour la pratique du sport de haut niveau entre la Commune et la Société Anonyme Sportive Professionnelle Etoile Sportive Saint Michel (S.A.S.P. E.S.S.M. LP CO).**

30) **Signature d'une convention de partenariat entre la Commune et le Stade Portelois.**

31) **Signature d'une convention de participation au développement du sport entre la Commune et l'association l'Amicale le Drapeau.**

X. CULTURE

➤ RAPPORTEUR : *Madame LENGAGNE*

32) **Signature d'une convention entre la Commune et l'association la Musicale Porteloise.**

XI. TOURISME

➤ RAPPORTEUR : *Madame DEWALLE*

33) **Demande de renouvellement de dénomination de « commune touristique » pour la commune de Le Portel.**

XII. COMPTE RENDU DE L'EMPLOI DE DELEGATION DE MONSIEUR LE MAIRE

Délibération n°2020-52 du 11 juin 2020.

➤ RAPPORTEUR : *Monsieur le Maire*

✓ **Gala de la fête du Pass – Prix d'entrée.**

✓ **CAJ : Sortie à la patinoire d'Hélicéa le mercredi 28 février 2024.**

✓ **Régie de recettes « manifestations et productions culturelles » : Fixation du prix de vente des billets pour la pièce des théâtrales enfants, le samedi 2 mars 2024.**

✓ **Séjour au ski à Bellevaux « Les Rodhos » du 2 au 9 mars 2024 : Tarifs : Arrêté Modificatif.**

✓ **Régie de recettes « manifestations et productions culturelles » : Fixation du prix de vente des billets pour la pièce des théâtrales ados, le samedi 13 avril 2024.**

✓ **Régie de recettes « manifestations et productions culturelles » : Fixation du prix de vente des billets pour la pièce des théâtrales adultes, les samedi 8 et dimanche 9 juin 2024.**